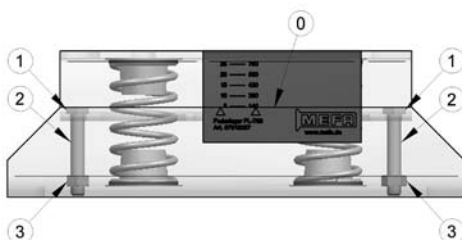


Federisolatoren Auswahltabelle

Feder- isolator	Federrate	Max. Betriebs- last	Weg bei max. Betriebs- last	Last in Abhängigkeit des Federweges s								max. Feder- weg	
				5 [mm]	10 [mm]	15 [mm]	20 [mm]	24 [mm]	25 [mm]	28 [mm]	30 [mm]		
[Typ]	[N/mm]	[N]	[mm]	[N]	[N]	[N]	[N]	[N]	[N]	[N]	[N]	[N]	[mm]
FH1-400	12,5	370	29,6	63	125	188	250	300	313	350	375	30	
FH1-600	24,0	600	25,0	120	240	360	480	576	600	672	720	30	
FH1-1000	35,9	1.000	27,9	180	359	539	718	862	898	1.005	1.077	30	
FH1-1300	38,3	1.150	30,0	192	383	575	766	919	958	1.072	1.149	30	
FH1-2100	78,0	2.100	26,9	390	780	1.170	1.560	1.872	1.950	2.184	-	28	
FH1-3000	117,9	2.800	23,7	590	1.179	1.769	2.358	2.830	-	-	-	24	
FH2-4300	143,4	3.500	24,4	717	1.434	2.151	2.868	3.442	3.585	-	-	25	
FH2-6000	252,9	6.000	23,7	1.265	2.529	3.794	5.058	6.070	-	-	-	24	
FH2-9300	392,8	9.300	23,7	1.964	3.928	5.892	7.856	9.427	-	-	-	24	
FL-700	28,0	700	25,0	140	280	420	560	672	700	784	-	28	
FL-1000	40,0	1.000	25,0	200	400	600	800	960	1.000	1.120	-	28	
FL-2300	92,0	2.300	25,0	460	920	1.380	1.840	2.208	2.300	2.576	-	28	
FL-3800	152,0	3.800	25,0	760	1.520	2.280	3.040	3.648	3.800	4.256	-	28	
FL-5700	228,0	5.700	25,0	1.140	2.280	3.420	4.560	5.472	5.700	6.384	-	28	
FL-7200	270,0	7.200	26,7	1.350	2.700	4.050	5.400	6.480	6.750	7.560	-	28	
FL-10500	411,0	10.500	25,5	2.055	4.110	6.165	8.220	9.864	10.275	11.508	-	28	

3c

Montageanleitung für Federlager FL



1. Das Federlager wird auf die aufzunehmende Last, für den stationären Betrieb, mittels der zwei vorhandenen Sechskantmutter M8 (SW13 mm) [1] vorgespannt. (Ablesbare Werte auf der Skala; gültiger Wert ablesbar an der Oberkante des Gehäuseunterteils [0]).
2. Das Federlager wird auf die Auflage- bzw. Unterkonstruktion montiert bzw. gestellt.
3. Befestigung des Federlagers mit der Rohrleitung über eine Schelle, bzw. ein Aggregat oder eine Traverse, mittels notwendiger Verbindungselemente (Gewindestab, Distanzmuffe und Kontermutter).
4. Nach erreichter Betriebslast, im stationären Betrieb, die Vorspannmutter M8 (SW 13 mm) [1] entfernen. Ein Belastungsausgleich des Federlagers stellt sich selbstständig ein.
5. Die Gewindestifte [2] sind nach der Einstellung des im Punkt 4 erreichten Gleichgewichtes zu entfernen. Die Kontermutter [3] lösen und die zwei Gewindestifte [2] ausschrauben.